

E205 PIPE DE VERRE

Mesure d'absorption d'eau par la méthode à la pipe de verre



DESCRIPTION

- La mesure d'absorption d'eau sous basse pression (dite mesure à la pipe en verre) est une méthode définie dans les prescriptions internationales de la RILEM-25 PEM, qui consiste à mesurer en fonction du temps, les quantités d'eau susceptibles de pénétrer dans les supports via la surface traitée;
- La mesure d'absorption d'eau sous basse pression est également la méthode utilisée et préconisée par le C.S.T.C (voir N.I.T. 140).

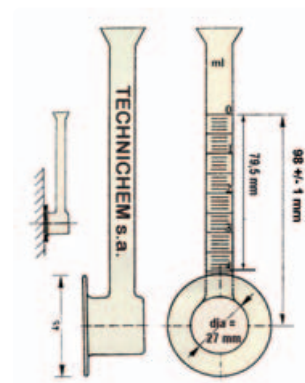
PROPRIÉTÉS

- La mesure d'absorption d'eau sous basse pression à l'aide de la pipe de verre est, de loin, la méthode la plus simple et la plus rapide afin de s'assurer:
 - De la nécessité ou non d'un traitement d'hydrofugation (en fonction de l'absorption du support);
 - De la qualité d'un traitement d'hydrofugation (traitement effectué à saturation ou non);
 - De la durabilité d'un traitement d'hydrofugation.
- Si le traitement d'hydrofugation a été réalisé avec un produit de qualité et à saturation du support, l'absorption d'eau, lors du test à la pipe de verre, doit être nulle sur la grande majorité des matériaux (Delta 15 - 5: proche de zéro);
- La pression d'eau exercée sur la surface est équivalente aux 98 mm de hauteur d'eau de la pipe en verre utilisée pour la mesure. Elle correspond à la pression exercée par un vent de l'ordre de 142,5 km/h perpendiculaire à la surface de mesure.

MISE EN ŒUVRE ET PRÉCAUTIONS

Mise en œuvre

- La pipe de verre est collée sur le matériau à tester à l'aide du mastic permanent;
- Le remplissage d'eau à la pipe de verre s'effectue avec la pissette polyéthylène jusqu'au niveau zéro;
- On détermine après 5, 10 et 15 minutes le niveau de l'eau dans le tube gradué en dixièmes de ml;
- Le degré d'absorption d'eau correspond à la différence du niveau après 5 et 15 minutes (Delta 15 - 5) exprimé en ml;
- Cette mesure représente la quantité d'eau potentiellement absorbée par le support en 10 minutes;
- De manière pratique, 2 essais sont réalisés; un sur le support (brique, pierre, ...) et un sur le joint.



Précautions

- Après l'application d'un hydrofuge en phase aqueuse, il est conseillé d'attendre +/- 8 jours (polymérisation complète), avant d'effectuer un contrôle de qualité, par la méthode à la pipe de verre;
- Pour les hydrofuges en phase solvant, le contrôle de qualité peut être effectué 24 h après l'application de l'hydrofuge;
- Pour tester le caractère oléofuge d'un produit (type A302 TECHNIGUARD +), remplacer l'eau par de l'huile; huile de cuisine, de lubrification ...
- Il est conseillé d'effectuer ce genre de test sur un support non trempé, et non fissuré.

N°	Mesure d'absorption (ml)					
	Avant traitement			Après traitement		
Après 5 minutes						
Après 10 minutes						
Après 15 minutes						
Degré d'absorption Δ 15-5						

Tous les renseignements diffusés dans ce document le sont à titre de simple information, sans reconnaissance préjudiciable ni aucune garantie autre que celle pouvant découler de la vente de nos produits, dans les limites de nos conditions générales.

Les utilisateurs doivent toujours se référer aux dernières publications de nos fiches techniques, dont une copie peut être obtenue sur simple demande.